

Korte beschrijving van de werking van “Moni” het onlie monitor programma voor de PC20 PLC.

Om te kunnen communiceren via MONI moet de PC via een RS232 kabel verbonden zijn met de CI20/CI21 van de PC20. (Instellingen RS232 9600BAUD, 7,2,none)

Het beeldscherm is verdeeld in 3 delen gescheiden door een dubbele lijn. Deze 3 delen zijn weer onderverdeeld in 3 kolommen , waarvan de linkse een links en een rechts veld heeft. De 3 delen zijn indien gebruikt voor monitor functies identiek en daarom worden alleen de kolommen van een deel beschreven.

Kolom 1 Links	SMA Adres in de PC20 (0-511,1000-1511, 2000-2511, 3000-3511)
Kolom 1 Rechts	Het aantal SMA adressen (NIBBLES) die men wil monitoren Of als men de bits van een NIBBLE wil zien “.” (punt)
Kolom 2	De alfa numerieke waarde die men in de PLC op het SMA adres van de Kolom 1 Links wil schrijven.
Kolom 3	De actuele alfa numerieke waarde van de Kolom 1 Links wordt in deze kolom weergegeven.

Voor het middelste deel van het beeldscherm kan men kiezen of men de indeling presenteert zoals in de kolumnen hierboven beschreven of men zelf ingevulde teksten wil weergeven.

De functie toetsen hebben vaak betrekking op de positie van de cursor:

- F1 De alfa numerieke waarde van de middelste kolumn wordt in wordt geschreven op het adres in SMA dat staat in de eerste kolom.
Indien dit toegestaan is verschijnt deze waarde dan ook in de rechter kolom (3).
- F3 Omschakel toggle van Tekst functie naar Monitor functie van het middelste Deel (2).
- F4 Geeft een overzicht van alle .MNC MONI Configuratie Bestanden.
- F5 Laden van een met SMA adressen voor ingesteld .MNC bestand
- F6 Het opslaan van de MONI beeldscherm instellingen in een .MNC bestand.
- F8 Ga naar het “Terminal” scherm voor de “online” commando en monitor functies. Dit kan alleen als “Kermit” een communicatie programma met de juiste instellingen geïnstalleerd is.
- F9 Inschakelen en uitschakelen van de “online” verbinding met de PC20 PLC. Dit om “Offline” de .MNC file te kunnen maken.
- F10 Verlaat het MONI programma (Ga naar Dos)

Het overschrijven van waarden in de PC20 PLC:

Met behulp van de PIJL toetsen met de Cursor naar het te wijzigen veld op het beeldscherm gaan in Kolom 2. Met de Toetsen 1 -9 en A-F kan men waarden invullen tot maximaal 8 posities lang.

Het resetten of leegmaken van een veld gebeurt met de <TAB> toets.

Het KERMIT terminal communicatie programma:

In het terminal programma (KERMIT) zijn dezelfde programma,s te gebruiken als normaal bij communicatie via de CI20/CI21 communicatie kaarten.

Echter voor het verlaten van het terminal programma terug naar het MONI programma gaat met de volgende toets combinatie:

<Ctrl> <J>

<C>

<Q>

<Return> of <Enter>

In de volgende tabel een aantal online Commando's

Command	Description	action
DL <pma>	DUMP LINE from 0 (RETURN then next 16)	Present program from line 0 -16
ML <pma num cond>	MONITORLINE	
ML 0 16 2	MONITOR LINE from 0-16 condition always	Monitors lines 0 -16
ML 0 16 1	MONITOR LINE from 0-16 condition true	Monitors lines 0 -16 If RR True
MD <SMA num>	MONITOR DATA	
MD 0 24	MONITOR DATA from Nibble 0 until 24	Monitors data 0 -24
RN	RUN	
RS	STOP	
ED	EDIT	Stop PLC and to edit mode
INS <pma inst SMA>	INSERT LINE	Insert line PLC in stop
DEL <pma>	DELETE LINE	Delete line PLC in stop
WL <pma inst SMA>	WRITE LINE	
DL <pma>	DUMP LINE	
WD <SMA value>	WRITE DATA	Write SMA-data

Voor de complete online commando en monitor functionaliteit zie de PC20 USER MANUAL of in de online functie in PDS35.